

KAMMA PK-TS-L

IT KAMMA/PK-TS-L

Per applicazione di capsule a pressione in plastica, tappi in plastica fungo, tappi a "T" con testa in plastica e corpo in sughero o in sughero pretornito, capsule in plastica a pressione "Guala"; disponibili in modelli a 3, 4,5,6,8,10,12,16,20,24 teste.

GB KAMMA/PK-TS-L

Per applicazione di capsule a pressione in plastica, tappi in plastica fungo, tappi a "T" con testa in plastica e corpo in sughero o in sughero pretornito, capsule in plastica a pressione "Guala"; disponibili in modelli a 3, 4,5,6,8,10,12,16,20,24 teste.

DE KAMMA/PK-TS-L

Per applicazione di capsule a pressione in plastica, tappi in plastica fungo, tappi a "T" con testa in plastica e corpo in sughero o in sughero pretornito, capsule in plastica a pressione "Guala"; disponibili in modelli a 3, 4,5,6,8,10,12,16,20,24 teste.





KAMMA PK-TS-L



IT Caratteristiche tecniche:

Tutte le versioni sono interamente carenate in acciaio inox AISI 304; tutti i supporti collocati sul basamento macchina, oltre naturalmente la colonna centrale, sono anch'essi esclusivamente in acciaio inox AISI 304. I materiali impiegati e le soluzioni tecniche adottate garantiscono la massima efficienza e durata di ogni singolo particolare; il materiale di commercio per quanto concerne la componentistica pneumatica, elettrica e meccanica è esclusivamente di primarie aziende a livello internazionale, al fine di conciliare affidabilità e reperibilità anche nella ricambistica. L'alimentazione capsule viene eseguita mediante alimentatore centrifugo, alimentatore alveolare o alimentatore a vibrazione a seconda delle caratteristiche specifiche della capsula e della velocità di produzione richiesta. Essi sono tutti realizzati in acciaio inox AISI 304.

I pistoni porta testina, che scorrono all'interno della camme di comando mediante rullini sovradimensionati rispetto allo sforzo meccanico cui sono sottoposti, scorrono all'interno di un involucri in bronzo facilmente accessibile per la lubrificazione e la manutenzione.

Il canale di discesa e la relativa testina distributrice, anch'essi in acciaio inox AISI 304, sono ancorati mediante una struttura ampiamente sovradimensionata alla struttura centrale della torretta tappante; questo al fine di

consentirne l'adeguamento in altezza, durante i cambi formato, contestualmente alla regolazione della testata stessa.

• **Nella versione KAMMA/PK** il dispositivo Pick & Place provvede a prelevare la capsula dal canale di discesa ed a trasferirla perfettamente in asse con la testina di applicazione la quale effettua il prelievo del tappo stesso e successivamente lo introduce sull'imboccatura del contenitore. La capsula viene applicata mediante una testina a pressione PP320 munita di terminale a presa positiva.

• **Nella versione KAMMA/TS** il tappo viene introdotto direttamente dal canale di discesa all'interno delle testine costituite da un corpo cavo realizzato in base alla sagoma del tappo e munite di due tasselli contrapposti scorrevoli lateralmente al fine di guidare perfettamente il tappo durante l'introduzione all'interno della imboccatura bottiglie.

• **Nella versione KAMMA/L** la capsula viene distribuita direttamente dal canale di discesa sull'imboccatura della bottiglia; successivamente l'azione delle testine a pressione, munite di una molla di compensazione, provvedono all'introduzione della capsula sull'imboccatura della bottiglia.

I contenitori appoggiano su supporti appositamente conformati ed in rilievo rispetto alla giostra rotante, in modo da consentire l'espulsione, senza alcun intralcio,

di eventuali frammenti di vetro o ad altro materiale.

In caso di utilizzo di bottiglie in P.E.T. o P.V.C un disco centrale fissato alla boccola scorrevole e sul quale vengono applicati specifici supporti collare bottiglie al fine di impedire lo schiacciamento della bottiglia durante la fase di capsulatura. Una guida esterna in acciaio inox AISI 304, fissata mediante robuste colonne anch'esse in acciaio inox alla struttura della torretta tappante, assicura il corretto alloggiamento della bottiglia anche alle velocità più elevate.

Il quadro elettrico, dislocato normalmente adiacente ad una delle pareti laterali della protezione antinfortunistica, è in posizione adeguata a non entrare in contatto neanche accidentalmente con liquidi di produzione o lavaggio; naturalmente tutti comandi sono cablati a bassa tensione e l'intera installazione è realizzata in base alla normativa CE in vigore.

Il basamento macchina, all'interno del quale sono posizionati il motore e gli organi di trasmissione, è corredato di 2 ampi sportelli ispezionabili che garantiscono spazio di accesso più che sufficiente per le varie operazioni manutentive. Le carterature perimetrali di protezione della macchina, in robusto telaio in acciaio inox con pannelli in lexan, sono dotate di norma di 4 sportelli apribili controllati da doppio micro di sicurezza che arresta la macchina in caso di apertura.



GB Features:

Tutte le versioni sono interamente carenate in acciaio inox AISI 304; tutti i supporti collocati sul basamento macchina, oltre naturalmente la colonna centrale, sono anch'essi esclusivamente in acciaio inox AISI 304. I materiali impiegati e le soluzioni tecniche adottate garantiscono la massima efficienza e durata di ogni singolo particolare; il materiale di commercio per quanto concerne la componentistica pneumatica, elettrica e meccanica è esclusivamente di primarie aziende a livello internazionale, al fine di conciliare affidabilità e reperibilità anche nella ricambistica.

L'alimentazione capsule viene eseguita mediante alimentatore centrifugo, alimentatore alveolare o alimentatore a vibrazione a seconda delle caratteristiche specifiche della capsula e della velocità di produzione richiesta. Essi sono tutti realizzati in acciaio inox AIS 304.

I pistoni porta testina, che scorrono all'interno della camme di comando mediante rullini sovradimensionati rispetto allo sforzo meccanico cui sono sottoposti, scorrono all'interno di un involucro in bronzo facilmente accessibile per la lubrificazione e la manutenzione.

Il canale di discesa e la relativa testina distributrice, anch'essi in acciaio inox AIS 304, sono ancorati mediante una struttura ampiamente sovradimensionata alla struttura centrale della torretta tappante; questo al fine di consentirne l'adeguamento in altezza, durante i cambi formato, contestualmente alla regolazione della testata stessa.

• **Nella versione KAMMA/PK** il dispositivo Pick & Place provvede a prelevare la capsula dal canale di discesa ed a trasferirla perfettamente in asse con la testina di applicazione la quale effettua il prelievo del tappo stesso e successivamente lo introduce sull'imboccatura del contenitore. La capsula viene applicata mediante una testina a pressione PP320 munita di terminale a presa positiva.

• **Nella versione KAMMA/TS** il tappo viene introdotto direttamente dal canale di discesa all'interno delle testine costituite da un corpo cavo realizzato in base alla sagoma del tappo e munite di due tasselli contrapposti scorrevoli lateralmente al fine di guidare perfettamente il tappo durante l'introduzione all'interno della imboccatura bottiglie.

• **Nella versione KAMMA/L** la capsula viene distribuita direttamente dal canale di discesa sull'imboccatura della bottiglia; successivamente l'azione delle testine a pressione, munite di una molla di compensazione, provvedono all'introduzione della capsula sull'imboccatura della bottiglia.

I contenitori appoggiano su supporti appositamente conformati ed in rilievo rispetto alla giostra rotante, in modo da consentire l'espulsione, senza alcun intralcio, di eventuali frammenti di vetro o ad altro materiale.

In caso di utilizzo di bottiglie in P.E.T. o P.V.C un disco centrale fissato alla boccola scorrevole e sul quale vengono applicati specifici supporti collare bottiglie al fine di impedire lo schiacciamento della bottiglia durante la fase di capsulatura. Una guida esterna in acciaio inox AIS 304, fissata mediante robuste colonne anch'esse in acciaio inox alla struttura della torretta tappante, assicura il corretto alloggiamento della bottiglia anche alle velocità più

elevate.

Il quadro elettrico, dislocato normalmente adiacente ad una delle pareti laterali della protezione antinfortunistica, è in posizione adeguata a non entrare in contatto neanche accidentalmente con liquidi di produzione o lavaggio; naturalmente tutti comandi sono cablati a bassa tensione e l'intera installazione è realizzata in base alla normativa CE in vigore.

Il basamento macchina, all'interno del quale sono posizionati il motore e gli organi di trasmissione, è corredato di 2 ampi sportelli ispezionabili che garantiscono spazio di accesso più che sufficiente per le varie operazioni manutentive. Le carterature perimetrali di protezione della macchina, in robusto telaio in acciaio inox con pannelli in lexan, sono dotate di norma di 4 sportelli apribili controllati da doppio micro di sicurezza che arresta la macchina in caso di apertura.

Features:

Tutte le versioni sono interamente carenate in acciaio inox AIS 304; tutti i supporti collocati sul basamento macchina, oltre naturalmente la colonna centrale, sono anch'essi esclusivamente in acciaio inox AIS 304. I materiali impiegati e le soluzioni tecniche adottate garantiscono la massima efficienza e durata di ogni singolo particolare; il materiale di commercio per quanto concerne la componentistica pneumatica, elettrica e meccanica è esclusivamente di primarie aziende a livello internazionale, al fine di conciliare affidabilità e reperibilità anche nella ricambistica. L'alimentazione capsule viene eseguita mediante alimentatore centrifugo, alimentatore alveolare o alimentatore a vibrazione a seconda delle caratteristiche specifiche della capsula e della velocità di produzione richiesta. Essi sono tutti realizzati in acciaio inox AIS 304.

I pistoni porta testina, che scorrono all'interno della camme di comando mediante rullini sovradimensionati rispetto allo sforzo meccanico cui sono sottoposti, scorrono all'interno di un involucro in bronzo facilmente accessibile per la lubrificazione e la manutenzione.

Il canale di discesa e la relativa testina distributrice, anch'essi in acciaio inox AIS 304, sono ancorati mediante una struttura ampiamente sovradimensionata alla struttura centrale della torretta tappante; questo al fine di consentirne l'adeguamento in altezza, durante i cambi formato, contestualmente alla regolazione della testata stessa.

• **Nella versione KAMMA/PK** il dispositivo Pick & Place provvede a prelevare la capsula dal canale di discesa ed a trasferirla perfettamente in asse con la

testina di applicazione la quale effettua il prelievo del tappo stesso e successivamente lo introduce sull'imboccatura del contenitore. La capsula viene applicata mediante una testina a pressione PP320 munita di terminale a presa positiva.

• **Nella versione KAMMA/TS** il tappo viene introdotto direttamente dal canale di discesa all'interno delle testine costituite da un corpo cavo realizzato in base alla sagoma del tappo e munite di due tasselli contrapposti scorrevoli lateralmente al fine di guidare perfettamente il tappo durante l'introduzione all'interno della imboccatura bottiglie.

• **Nella versione KAMMA/L** la capsula viene distribuita direttamente dal canale di discesa sull'imboccatura della bottiglia; successivamente l'azione delle testine a pressione, munite di una molla di compensazione, provvedono all'introduzione della capsula sull'imboccatura della bottiglia.

I contenitori appoggiano su supporti appositamente conformati ed in rilievo rispetto alla giostra rotante, in modo da consentire l'espulsione, senza alcun intralcio, di eventuali frammenti di vetro o ad altro materiale.

In caso di utilizzo di bottiglie in P.E.T. o P.V.C un disco centrale fissato alla boccola scorrevole e sul quale vengono applicati specifici supporti collare bottiglie al fine di impedire lo schiacciamento della bottiglia durante la fase di capsulatura. Una guida esterna in acciaio inox AIS 304, fissata mediante robuste colonne anch'esse in acciaio inox alla struttura della torretta tappante, assicura il corretto alloggiamento della bottiglia anche alle velocità più elevate.

Il quadro elettrico, dislocato normalmente adiacente ad una delle pareti laterali della protezione antinfortunistica, è in posizione adeguata a non entrare in contatto neanche accidentalmente con liquidi di produzione o lavaggio; naturalmente tutti comandi sono cablati a bassa tensione e l'intera installazione è realizzata in base alla normativa CE in vigore.

Il basamento macchina, all'interno del quale sono posizionati il motore e gli organi di trasmissione, è corredato di 2 ampi sportelli ispezionabili che garantiscono spazio di accesso più che sufficiente per le varie operazioni manutentive. Le carterature perimetrali di protezione della macchina, in robusto telaio in acciaio inox con pannelli in lexan, sono dotate di norma di 4 sportelli apribili controllati da doppio micro di sicurezza che arresta la macchina in caso di apertura.



KAMMA PK-TS-L

IT Opzioni:

- Quadro elettrico in acciaio inox AISI 304.
- Quadro elettrico a pulpito posto a terra.
- Gestione elettronica della velocità della macchina mediante inverter.
- Programmazione funzioni ausiliare mediante PLC.
- Impianto elettrico in esecuzione antideflagrante.
- Installazione lampada a raggi UV per sterilizzazione capsule all'interno del canale di discesa con relativi dispositivi di sicurezza.
- Dispositivo rilevazione mancanza capsule in uscita alla capsulatrice con gestione dell'arresto macchina od attivazione di altri sistemi ausiliari alla linea.
- Tachimetro conta bottiglie.
- Tachimetro conta ore di lavoro.
- Pannello sinottico di controllo delle funzioni di sicurezza della capsulatrice, con visualizzatore di messaggi.
- Predisposizione per collegamento in sincro meccanico con altre macchine della linea.
- Dispositivo per regolazione elettrica in altezza della torretta tappante.
- Dispositivo per avvio in automatico della capsulatrice in presenza di un numero predeterminato di bottiglie in ingresso alla coclea.
- Tramoggia di stoccaggio tappi supplementare da installare sulla torretta a fianco dell'alimentatore capsule; tale tramoggia garantisce una riserva di circa 2.000 capsule aventi Ø 31,5x24.

- Elevatore capsule meccanico o pneumatico per il trasferimento dei tappi da una tramoggia posta a terra sino all'alimentatore della capsulatrice.
- Cappa insonorizzante per vibratore (qualora la macchina sia equipaggiata con tale alimentatore).
- Spondina by pass.
- Esecuzione speciale in monoblocco con installazione di due torrette di tappatura su un solo basamento (per applicazione ad esempio di una capsula + una sovracapsula).

GB Options:

- Quadro elettrico in acciaio inox AISI 304.
- Quadro elettrico a pulpito posto a terra.
- Gestione elettronica della velocità della macchina mediante inverter.
- Programmazione funzioni ausiliare mediante PLC.
- Impianto elettrico in esecuzione antideflagrante.
- Installazione lampada a raggi UV

- per sterilizzazione capsule all'interno del canale di discesa con relativi dispositivi di sicurezza.
- Dispositivo rilevazione mancanza capsule in uscita alla capsulatrice con gestione dell'arresto macchina od attivazione di altri sistemi ausiliari alla linea.
- Tachimetro conta bottiglie.
- Tachimetro conta ore di lavoro.
- Pannello sinottico di controllo delle funzioni di sicurezza della capsulatrice, con visualizzatore di messaggi.
- Predisposizione per collegamento in sincro meccanico con altre macchine della linea.
- Dispositivo per regolazione elettrica in altezza della torretta tappante.
- Dispositivo per avvio in automatico della capsulatrice in presenza di un numero predeterminato di bottiglie in ingresso alla coclea.
- Tramoggia di stoccaggio tappi supplementare da installare sulla torretta a fianco dell'alimentatore capsule; tale tramoggia garantisce una riserva di circa 2.000 capsule

aventi Ø 31,5x24.

- Elevatore capsule meccanico o pneumatico per il trasferimento dei tappi da una tramoggia posta a terra sino all'alimentatore della capsulatrice.
- Cappa insonorizzante per vibratore (qualora la macchina sia equipaggiata con tale alimentatore).
- Spondina by pass.
- Esecuzione speciale in monoblocco con installazione di due torrette di tappatura su un solo basamento (per applicazione ad esempio di una capsula + una sovracapsula).

DE Optionen:

- Quadro elettrico in acciaio inox AISI 304.
- Quadro elettrico a pulpito posto a terra.
- Gestione elettronica della velocità della macchina mediante inverter.
- Programmazione funzioni ausiliare mediante PLC.
- Impianto elettrico in esecuzione antideflagrante.
- Installazione lampada a raggi UV per sterilizzazione capsule all'interno del canale di discesa con relativi dispositivi di sicurezza.
- Dispositivo rilevazione mancanza capsule in uscita alla capsulatrice con gestione dell'arresto macchina od attivazione di altri sistemi ausiliari alla linea.
- Tachimetro conta bottiglie.
- Tachimetro conta ore di lavoro.
- Pannello sinottico di controllo delle funzioni di sicurezza della capsulatrice, con visualizzatore di messaggi.
- Predisposizione per collegamento in sincro meccanico con altre macchine della linea.
- Dispositivo per regolazione elettrica in altezza della torretta tappante.
- Dispositivo per avvio in automatico della capsulatrice in presenza di un numero predeterminato di bottiglie in ingresso alla coclea.
- Tramoggia di stoccaggio tappi supplementare da installare sulla torretta a fianco dell'alimentatore capsule; tale tramoggia garantisce una riserva di circa 2.000 capsule aventi Ø 31,5x24.
- Elevatore capsule meccanico o pneumatico per il trasferimento dei tappi da una tramoggia posta a terra sino all'alimentatore della capsulatrice.
- Cappa insonorizzante per vibratore (qualora la macchina sia equipaggiata con tale alimentatore).
- Spondina by pass.
- Esecuzione speciale in monoblocco con installazione di due torrette di tappatura su un solo basamento (per applicazione ad esempio di una capsula + una sovracapsula).





KAMMA/PK

Teste Heads Verschliesskoepfe	n°	3	4	5	6	8	10	12	16	20	24
Produzione Output Leistung/Std	b/h	5.500	8.000	10.000	12.000	16.000	20.000	24.000	32.000	40.000	48.000

KAMMA/TS

Teste Heads Verschliesskoepfe	n°	3	4	5	6	8	10	12	16		
Produzione Output Leistung/Std	b/h	4.500	6.000	7.500	9.000	12.000	16.000	19.500	26.000		

KAMMA/L

Teste Heads Verschliesskoepfe	n°	3	4	5	6	8	10	12	16	20	24
Produzione Output Leistung/Std	b/h	5.500	8.000	10.000	12.000	16.000	20.000	24.000	32.000	40.000	48.000

KAMMA/PK-TS-L

Peso Weight Gewicht	Kg	1.040	1.080	1.120	1.160	1.240	1.310	1.380	1.610	1.860	2.110	
Potenza motori Motors power Anschlusspannung	kW	1.7			2.8	3.5			5.5		7	
Consumo aria Air consume Druckluftverbrauch	NL/1'	500			550	600			700		800	
Diametro bottiglie Bottles diameter Flaschendurchmesser	mm	55 + 115						55 + 100				
Altezza bottiglie Bottles height Flaschengroesse	mm	180 + 360										
Dimensioni Dimensions Abmessungen	mm	A	1.150			1.250	1.350		1.600		1.730	
		B	1.100			1.200	1.250		1.420		1.450	
		C	1.400			1.400	1.400		1.800		1.800	
		D	500			500	500		700		700	

Dati non impegnativi - Per esecuzioni speciali rivolgersi direttamente al nostro ufficio tecnico.
Data are not binding - For special executions please contact our technical department.
Technische Daten unverbindlich - Bei Sonderausführungen wenden Sie sich bitte direkt an uns.

